



# TOGETHER, WE SIMPLIFY INDUSTRY PROCESSES AND CREATE VALUE!

*CrossVibez* baut die erste digitale Co-Innovation Plattform mit Lösungsapplikationen für vernetzte Sekundärprozesse zwischen Anlagenbetreiber, Hersteller und Dienstleister der Chemie- und Prozessindustrie.

# CrossVibez für die Prozessindustrie von morgen

Konkrete Mehrwerte durch Open Innovation und Cutting Edge Technology

1

## Revolutionäre technologische Symbiose

Das Beste aus neuesten IoT-Anwendungen und etablierter Enterprise Software für die Prozessindustrie

2

## Starke Open Innovation

Entwicklung von ROI-starken, spezifischen Anwendungen auf Basis neuester Technologie und Methodik

3

## Offene Kollaborationsplattform

Mehr als ein Datengenerator: Menschen, Maschinen und Unternehmen kollaborieren in einem dynamischen Message Stream

## Intelligente Automatisierung

Berührungsloses Management und Simplifizierung von Sekundärprozessen mit voller Sicherheit und Transparenz

4

## Echte Datenmehrwerte

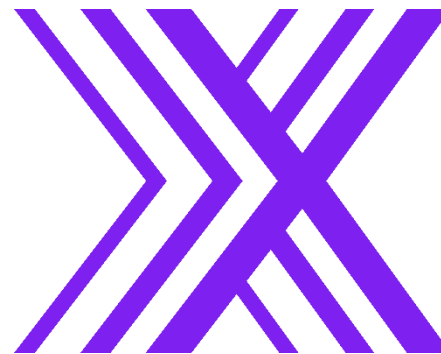
Bereitstellung kontextualisierter Prozessinsights mithilfe innovativer Analytics- und Machine Learning-Technologien, personalisiert und in Echtzeit

5

## Stop talking and start doing

Vier spezifische Anwendungen sind bereits live – auf unserer vollständigen, skalierbaren cloud-basierten IoT-Plattform

6



CrossVibez

# Machen Sie Ihre Daten smart

## Mit CrossVibez zu intelligenten Mehrwertdiensten

### Shopfloor Reality

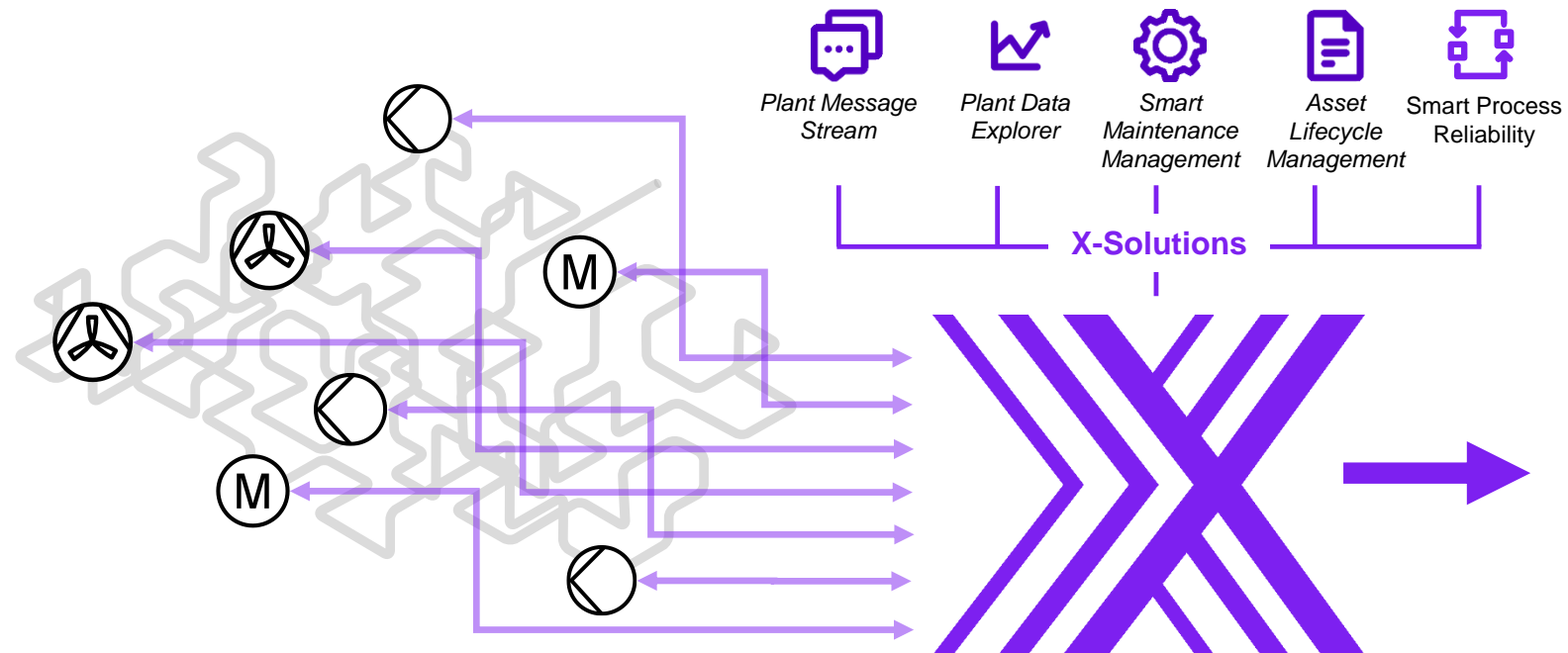
Unterschiedliche Geräte von unterschiedlichen Herstellern geben in unterschiedlichen Sprachen (Protokollen) unterschiedliche Geräte- und Prozessinformationen ab.

### CrossVibez-Ökosystem

CrossVibez liefert innovative Lösungen auf Basis neuester Technologien für die Unterstützung der primären Wertschöpfung innerhalb der Prozessindustrie:

### X-Advantages

Das X-Solutions-Portfolio generiert geschäftsrelevante Vorteile für alle Stakeholder.



+ Alle Assets und Geräte innerhalb einer Anlage werden vereint und sprechen eine gemeinsame Sprache

+ Anlagenprozesse werden transparent, nachvollziehbar und intelligent

+ Anlageneffizienzen werden gesteigert und die Lebensdauer wird erhöht

+ Ungeplante Anlagenausfälle werden reduziert

+ Dank Transparenz und Nachvollziehbarkeit wird die Produktionsqualität und -sicherheit erhöht.



# Das X-Solutions-Portfolio – Bereits in der Umsetzungsphase

## Intelligente Mehrwertdienste für die Prozessindustrie



### Plant Message Stream

Soziale Kollaborationsplattform für Mensch und Maschine, die Prozesse vereinfacht und beschleunigt.



### Plant Data Explorer

Bereitstellung von Analysen und Visualisierungen, um eine optimale, datengetriebene Entscheidungsfindung zu unterstützen.



### Smart Maintenance Management

Produktivitätssteigerung in der Wartung durch Automatisierung und intelligente Schnittstellen.



### Asset Lifecycle Management

Alle Dokumente an einem zentralen Ort sammeln und kontextualisieren. Ein ganzheitlicher, aktueller Blick auf jedes Asset – zu jeder Zeit.



### Smart Process Reliability

Intelligente und vorausschauende Prozesssicherheit und – Management auf Basis von Regelkreisdaten mit Hilfe von Machine Learning.

